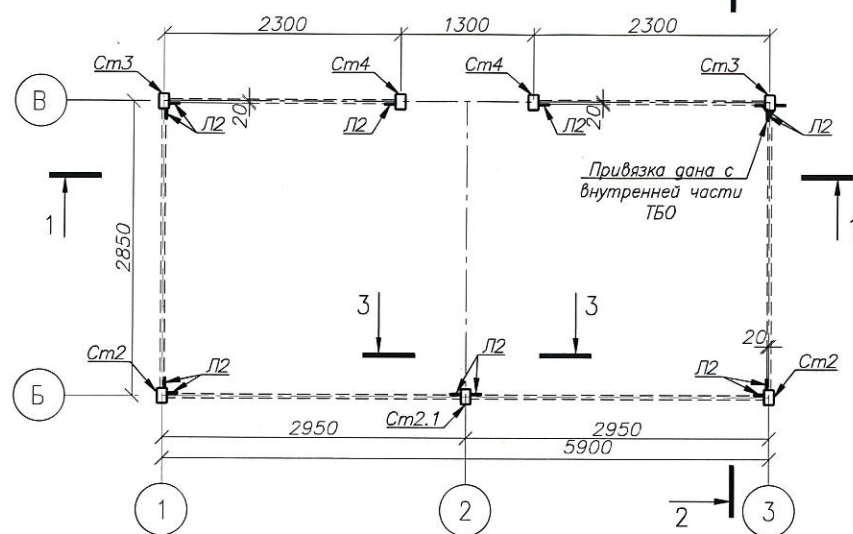
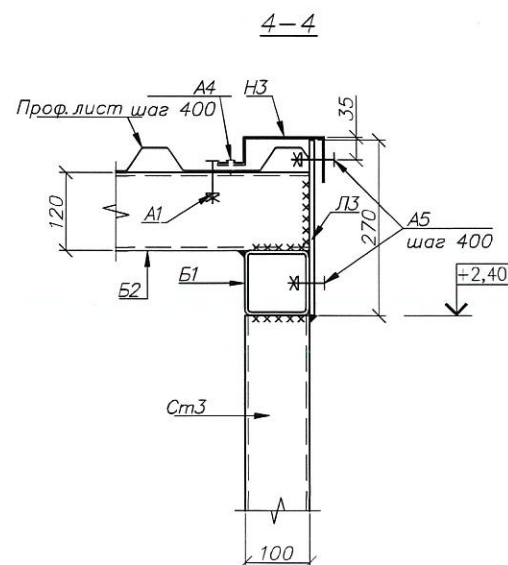
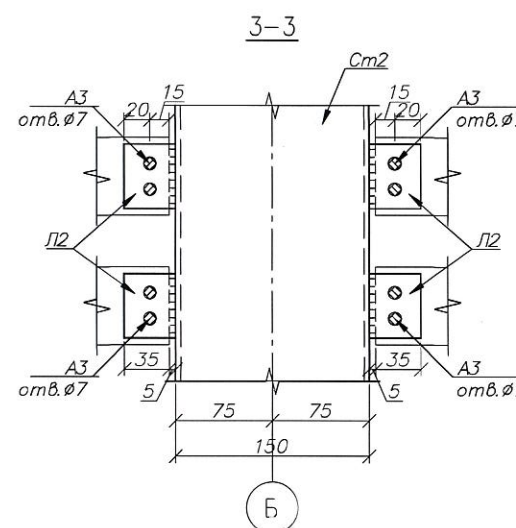
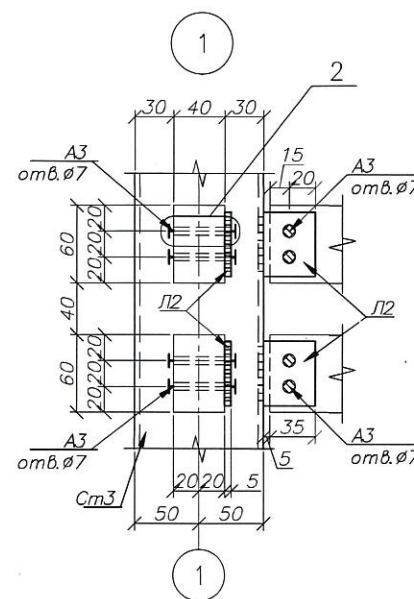
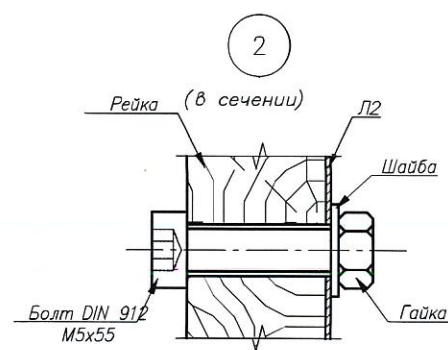
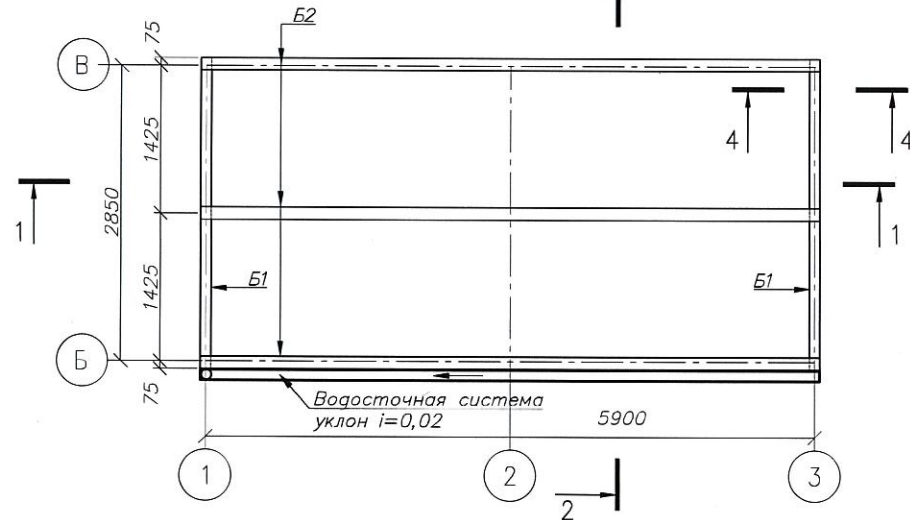


2



A diagram showing a horizontal line with an arrow pointing to the right, labeled with the number 2 above it. The arrow is pointing towards a vertical line representing a wall.



Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Детали</u>			
См2		Профиль 150x100x4 ГОСТ 30245-2003 C255 ГОСТ 27772-2015 L=2350	2	34,94	
См2.1		Профиль 150x100x4 ГОСТ 30245-2003 C255 ГОСТ 27772-2015 L=2450	1	36,43	
См3		Профиль 150x100x4 ГОСТ 30245-2003 C255 ГОСТ 27772-2015 L=2390	2	35,54	
См4		Профиль 150x100x4 ГОСТ 30245-2003 C255 ГОСТ 27772-2015 L=2490	2	37,03	
Б1		Профиль 100x100x4 ГОСТ 30245-2003 C255 ГОСТ 27772-2015 L=3000	2	35,19	
Б2		Профиль 120x120x4 ГОСТ 30245-2003 C255 ГОСТ 27772-2015 L=6000	3	85,5	
Л1		Лист 300x250x10 ГОСТ 19803-2015 C255 ГОСТ 27772-2015	7	5,89	
Л2		Лист 40x60x5 ГОСТ 19803-2015 C255 ГОСТ 27772-2015	252	0,08	
Л3		Лист 270x3000x3 ГОСТ 19803-2015 C255 ГОСТ 27772-2015	2	19,08	
Л4		Лист 270x6000x3 ГОСТ 19803-2015 C255 ГОСТ 27772-2015	2	38,15	
Н1		Лист 140x6010x2 ГОСТ 19803-2015 C255 ГОСТ 27772-2015	1	13,21	
Н2		Лист 225x3010x2 ГОСТ 19803-2015 C255 ГОСТ 27772-2015	1	10,63	
Н3		Лист 275x3010x2 ГОСТ 19803-2015 C255 ГОСТ 27772-2015	1	13,00	
А1		Саморез 4,8x19 RAL 7024			
А2		Анкер HST3 M12x115			
А3		Болт DIN 912 M5x55			
А4		Заклепка DIN 660 3x8			
А5		Шуруп самосверлящий S-MD05GZ 5,5x40			
		<u>Материалы</u>			
		Профилированный лист НС-35, t=0,7мм			

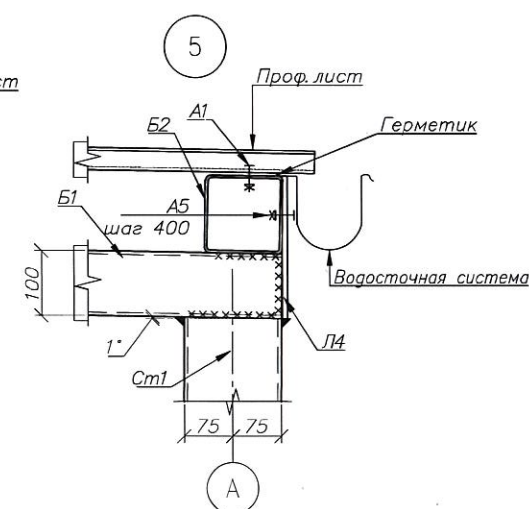
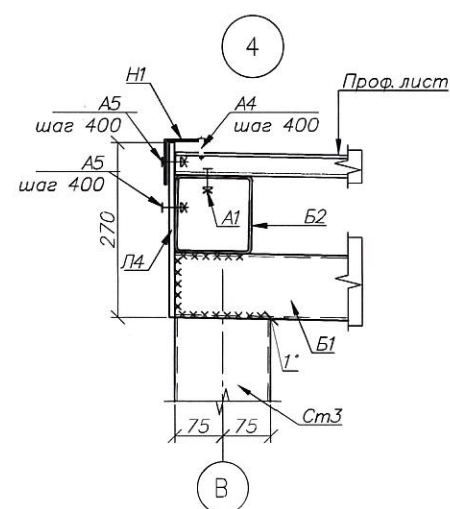
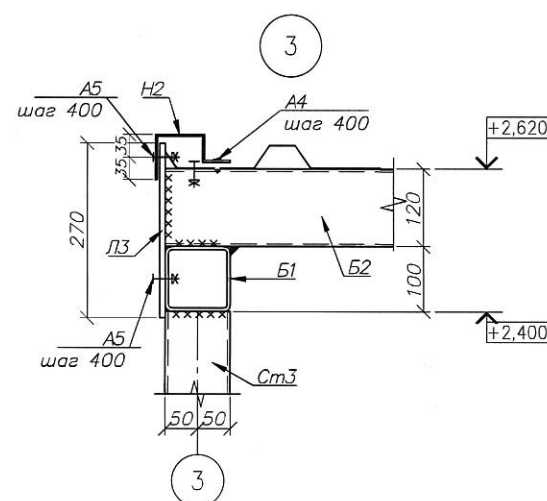
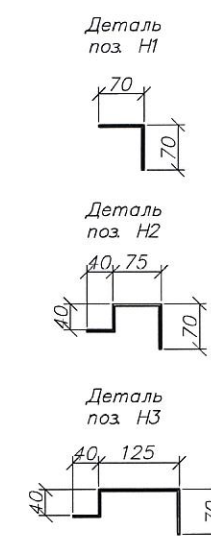
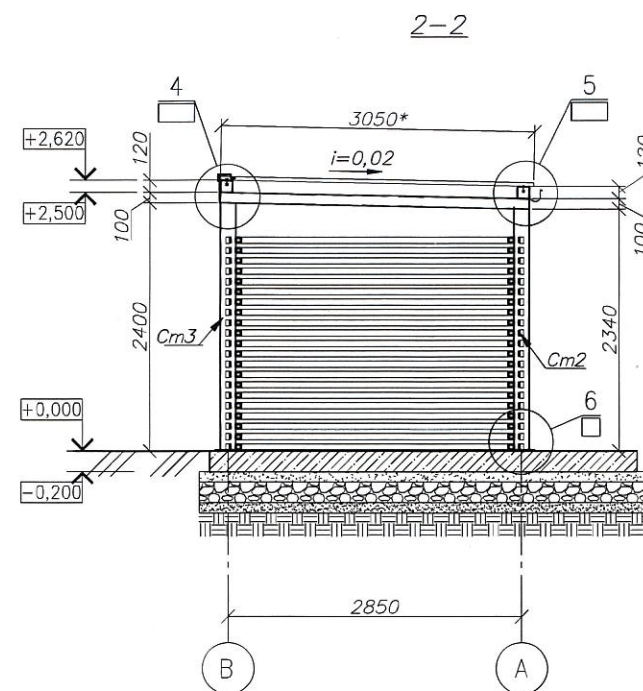
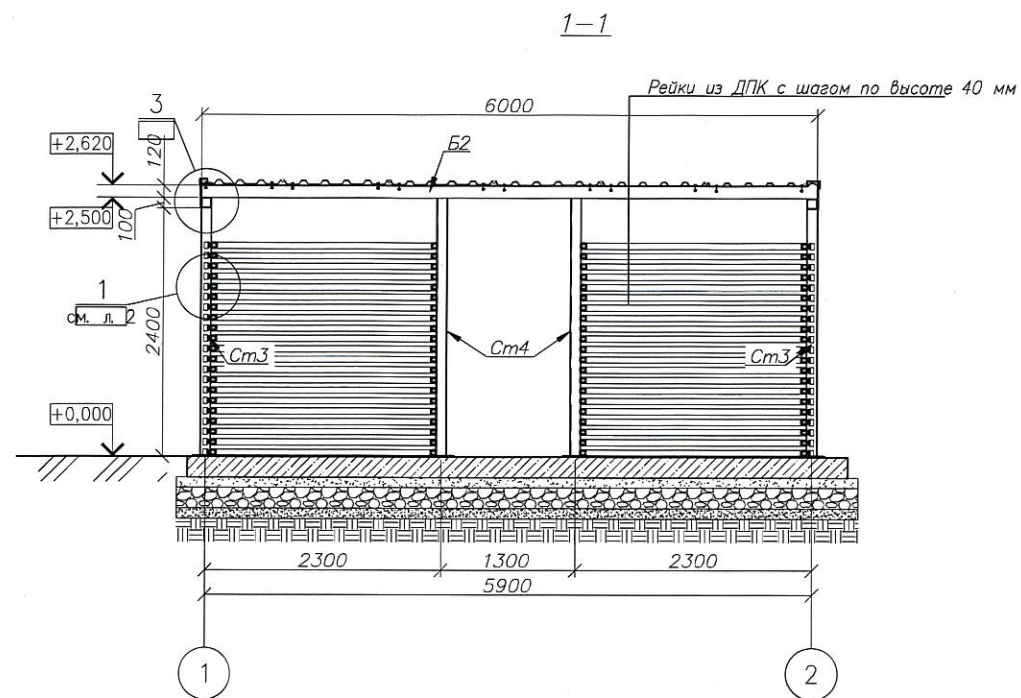
1. Все стальные элементы покрыть грунтовкой и окрасить в цвет RAL-7024.
2. Сварка — ручная электродуговая электродами 346. Катет сварного шва $k_f=3$ мм. Сварные швы зачищать.
3. Крепеж анкеров выполнить в соответствии с инструкциями производителя.
4. Крепление профлиста выполнять согласно инструкциям по монтажу производителя. Монтаж профлиста выполнять внахлест и соединять между собой с помощью "заклепок". Профлист крепить к металлическому каркасу на саморезы.
5. Все элементы крепления, отверстия должны быть герметичны. Крепежные элементы должны быть окрашены в цвет металлических изделий (RAL-7024).
6. Рейки крепить на болты к поз. Л2 (см. спецификацию).
7. Все отверстия в металлических пластинах изготавливать на заводе.
8. Размеры, приведенные со знаком (*) уточнить по месту.
9. Конфигурацию детали поз. Н2 и Н3 уточнить по месту.

						СП-01-21-ТБО									
						Многоквартирный многоэтажный дом с помещениями обслуживания жилой застройки, подземная автостоянка по ул. Есенина в Дзержинском районе г. Новосибирска									
						Изм.	Кол.уч.	Лист	Nдок	Подпись	Дата				
						Разработан						Многоквартирный жилой дом с подземной автостоянкой	Стация	Лист	Листов
						Проверил							Р	1	
						Гл. констр. Н. контроль						Конструктивные решения для набеса ТБО (начало)	ООО "Партнер"		

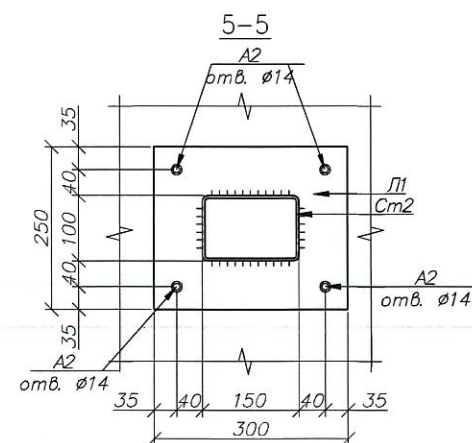
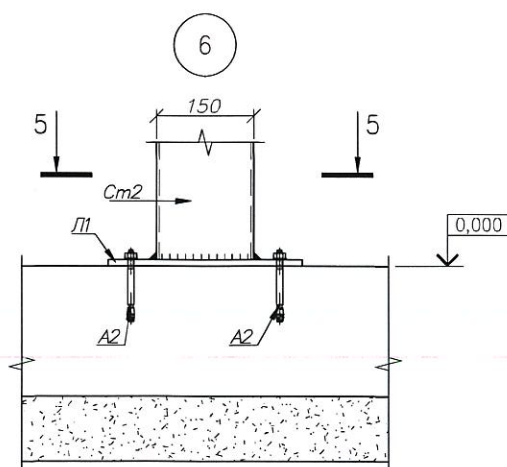
Согласовано:

Подпись и дата	Взам. инв. N
----------------	--------------

Инв. N док



Подписал
Козиоров И.С.08:29 08.09.26



1. Данный лист смотреть совместно с листом 1

СП-01-21-ТБ0					
Многоквартирный многоэтажный дом с помещениями обслуживания жилой застройки, подземная автостоянка по ул. Есенина в Дзержинском районе г. Новосибирска					
Изм.	Колуч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата
Разработал					
Проверил					
Гл. констр.					
Н.					
контроль					
Многоквартирный жилой дом с подземной автостоянкой			Стадия	Лист	Листов
Конструктивное решение для надвеса ТБ0 (окончание)			Р	2	
			ООО "Партнер"		